

博世华域转向系统（南京）有限公司清洁生产环境信息公开

为进一步推进与优化公司环境，减少污染物排放，促进公司业务可持续发展，现公司全面启动清洁生产审核工作。

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》和《清洁生产审核办法》（国家发改委、环保部令第38号）等文件要求，现向公众公示公司清洁生产基本情况和产排污情况，请社会各界对我公司实施清洁生产审核的情况进行监督。

一、基本情况

企业名称：博世华域转向系统（南京）有限公司

法人代表：邱琪

企业地址：南京经济技术开发区炼西路1号

企业经营内容：企业目前现有主体工程包括管柱结构电动助力转向器（EPSC总装）生产线和轴向平行布置结构电动助力转向器（APA总装）生产线。

二、有毒有害物质使用情况

	名称	年使用量	用途	备注
有毒有害物质 使用情况	Hysol SL 36 XBB（切屑 乳化液）	7.2t	机加工生产过程冷 却润滑等作用	2023年
	OSMANIL BF（淬火液）	15t		
	WISURA AKS 12（磨屑油）	93t		
	Castrol Syntilo SC 9917（磨屑液）	15t		

三、危险废物产生和处置情况

本项目产生的危险固废：含油磨削灰、含乳化液磨削灰，废活性炭、各类乳化液、油脂包装废弃物、污水处理站含油污泥、实验室废异丙醇等各类危险固废。

其中废桶委托江阴市江南金属桶厂有限公司处置处理；废异丙醇委托南京凯燕环保科技有限公司处置；废乳化液委托常州市风华环保有限公司处置；废油脂委托苏州市荣望环保科技有限公司处置；磨削灰委托常州市特拉齐环保科技有限公司处

置；废活性炭和污泥委托江苏长山环保科技有限公司进行处置。

四、落实环境风险防控措施情况

企业建立风险管理体系，并落实以下措施：

废水：博世华域转向系统有限公司南京分公司废水排放实行雨污分流，废水接管至开发区污水处理厂集中处理，开发区污水处理厂接管标准及污水处理厂尾水排放标准分别执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准和一级标准，经污水管网排入兴武沟流入长江。

废气：机加工过程非甲烷总烃、实验室废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中标准限值要求；注塑过程的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中特别排放限值，具体标准值见表 3.2-2。

项目食堂设置基准灶头数大于 6 个，油烟废气执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）大型标准。。

噪声：生产过程中噪声主要来源于生产设备运行产生的噪声。采取各项针对性降噪措施，加消声隔音设备。厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

固废：生活垃圾收集后委托环卫部门统一清运；一般工业固废主要为废滤芯、纯水制备过滤材料、焊接废料、边角料、不合格品，由外售给物资部门回收利用；危险废物均委托有资质的单位处置，生活垃圾收集后由环卫部门清运。公司产生的各种固体废弃物均得到妥善处置，危险废物暂存于危废堆场，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置，按《环境保护图形标志（GB15562-1995）》的规定设置警示标志，设置围墙，配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施等。

突发环境事件应急预案：公司已在 2023 年编制并签署发布了突发环境事件应急预案，并取得备案，备案号为 320113-2023-032-L。