

一、企业基本情况

企业名称：台积电（南京）有限公司

法人代表：何丽梅

企业所在地址：江苏省南京市浦口经济开发区紫峰路 16 号

二、使用有毒有害原料的名称、数量、用途：

表 1 原料使用情况一览表

| 用途 | 物料名称 | 年消耗量 (kg) |
|--------|------|-----------|
| 集成电路生产 | 砷化氢 | 63 |

注：表中砷化氢年消耗量为环评申报量，2022 年实际使用量为 28.69kg

三、排放有毒有害物质的名称、浓度和数量：

表 2 污染物排放情况一览表

| 污染物名称 | | 产生量 (t/a) | 削减量 (t/a) | 排放量/接管量(t/a) | 排放方式 | 批复量 (t/a) | 是否超标排放 |
|-------|--------------------|----------------------|----------------------|--------------|-----------|-----------|--------|
| 废水 | 总砷 | / | / | 0.000482 | 间接排放 | 0.01052 | 否 |
| 废气 | 砷化氢 | / | / | 0 | 直接排放 | 0.00138 | 否 |
| 危险废物 | 废硫酸 | 6604.32 | 6604.32 | 0 | 委托有资质单位处置 | / | 否 |
| | 废氢氟酸 | 1942.9 | 1942.9 | 0 | | / | 否 |
| | 废磷酸 | 617.26 | 617.26 | 0 | | / | 否 |
| | 废有机溶剂(NMP 废液) | 80.82 | 80.82 | 0 | | / | 否 |
| | 废有机溶剂 (Thinner 废液) | 2422.18 | 2422.18 | 0 | | / | 否 |
| | 废有机溶剂(异丙醇废液) | 1814.26 | 1814.26 | 0 | | / | 否 |
| | 废有机溶剂(沸石转轮清洗废液) | 33.14 | 33.14 | 0 | | / | 否 |
| | 废有机溶剂 (Solvent 废液) | 222.72 | 222.72 | 0 | | / | 否 |
| | 废有机溶剂(光阻清洗废液) | 374.7 | 374.7 | 0 | | / | 否 |
| | 含铜废液 | 495.18 | 495.18 | 0 | | / | 否 |
| | 废机油 | 7.519 | 7.519 | 0 | | / | 否 |
| | 废容器空桶 | 23859 个, 约 286.308 吨 | 23859 个, 约 286.308 吨 | 0 | | / | 否 |
| | 沾染性废物 | 299.292 | 299.292 | 0 | | / | 否 |
| | 实验室废物 | 0.56 | 0.56 | 0 | | / | 否 |
| 废电池 | 339.58 | 339.58 | 0 | / | 否 | | |
| 废防冻液 | 3.34 | 3.34 | 0 | / | 否 | | |

| | | | | | | |
|----------|---------|---------|---|--|---|---|
| 淘汰及过期化学品 | 60.803 | 60.803 | 0 | | / | 否 |
| 酸性过期化学品 | 2.92 | 2.92 | 0 | | / | 否 |
| 碱性过期化学品 | 21.18 | 21.18 | 0 | | / | 否 |
| 含砷废液 | 49.38 | 49.38 | 0 | | / | 否 |
| 含砷废物 | 0.92 | 0.92 | 0 | | / | 否 |
| 废沸石分子筛 | 0 | 0 | 0 | | / | 否 |
| 废日光灯管 | 0.935 | 0.935 | 0 | | / | 否 |
| 污泥 | 561.248 | 561.248 | 0 | | / | 否 |
| 废离子交换树脂 | 40.334 | 40.334 | 0 | | / | 否 |
| 废活性炭 | 136.389 | 136.389 | 0 | | / | 否 |
| 废硫酸铵 | 5264.54 | 5264.54 | 0 | | / | 否 |
| 废显影液 | 1839.1 | 1839.1 | 0 | | / | 否 |
| 电子废物(破损) | 0 | 0 | 0 | | / | 否 |
| 感染性废物 | 0.123 | 0.123 | 0 | | / | 否 |
| 药物性废物 | 0 | 0 | 0 | | / | 否 |
| 损伤性废弃物 | 0 | 0 | 0 | | / | 否 |

注：排放量以 2022 年实际排放量统计（废水中排放砷以车间排口在线数据计算；废气砷化氢以每季度手工数据计算，2023 年未检出；危险废物以 2022 年实际危废转移联单数据统计）。

四、危险废物的产生和处置情况：

表 3 危险废物的产生和处置情况一览表

| 序号 | 名称 | 分类编号 | 危废代码 | 性状 | 产生量(t/a) | 处置量(t/a) | 处理处置方式 |
|----|-------------------|------|------------|-----|----------------------|----------------------|-----------|
| 1 | 废硫酸 | HW34 | 900-349-34 | 液态 | 6604.32 | 6604.32 | 委托有资质单位处置 |
| 2 | 废氢氟酸 | HW34 | 900-349-34 | 液态 | 1942.9 | 1942.9 | |
| 3 | 废磷酸 | HW34 | 900-349-34 | 液态 | 617.26 | 617.26 | |
| 4 | 废有机溶剂(NMP 废液) | HW06 | 900-404-06 | 液态 | 80.82 | 80.82 | |
| 5 | 废有机溶剂(Thinner 废液) | HW06 | 900-404-06 | 液态 | 2422.18 | 2422.18 | |
| 6 | 废有机溶剂(异丙醇废液) | HW06 | 900-402-06 | 液态 | 1814.26 | 1814.26 | |
| 7 | 废有机溶剂(沸石转轮清洗废液) | HW06 | 900-402-06 | 液态 | 33.14 | 33.14 | |
| 8 | 废有机溶剂(Solvent 废液) | HW06 | 900-404-06 | 液态 | 222.72 | 222.72 | |
| 9 | 废有机溶剂(光阻清洗废液) | HW06 | 900-404-06 | 液态 | 374.7 | 374.7 | |
| 10 | 含铜废液 | HW22 | 398-005-22 | 液态 | 495.18 | 495.18 | |
| 11 | 废机油 | HW08 | 900-249-08 | 半固态 | 7.519 | 7.519 | |
| 12 | 废容器空桶 | HW49 | 900-041-49 | 固态 | 23859 个, 约 286.308 吨 | 23859 个, 约 286.308 吨 | |
| 13 | 沾染性废物 | HW49 | 900-041-49 | 固态 | 299.292 | 299.292 | |

| 序号 | 名称 | 分类编号 | 危废代码 | 性状 | 产生量(t/a) | 处置量(t/a) | 处理处置方式 |
|----|----------|------|------------|--------|----------|----------|--------|
| 14 | 实验室废物 | HW49 | 900-047-49 | 液态 | 0.56 | 0.56 | |
| 15 | 废电池 | HW31 | 900-052-31 | 固态 | 339.58 | 339.58 | |
| 16 | 废防冻液 | HW06 | 900-404-06 | 液态 | 3.34 | 3.34 | |
| 17 | 淘汰及过期化学品 | HW49 | 900-999-49 | 液态、半固态 | 60.803 | 60.803 | |
| 18 | 酸性过期化学品 | HW34 | 900-349-34 | 液态、半固态 | 2.92 | 2.92 | |
| 19 | 碱性过期化学品 | HW35 | 900-399-35 | 液态、半固态 | 21.18 | 21.18 | |
| 20 | 含砷废液 | HW24 | 261-139-24 | 液态 | 49.38 | 49.38 | |
| 21 | 含砷废物 | HW24 | 261-139-24 | 固态 | 0.92 | 0.92 | |
| 22 | 废沸石分子筛 | HW49 | 900-041-49 | 固态 | 0 | 0 | |
| 23 | 废日光灯管 | HW29 | 900-023-29 | 固态 | 0.935 | 0.935 | |
| 24 | 污泥 | HW17 | 336-064-17 | 半固态 | 561.248 | 561.248 | |
| 25 | 废离子交换树脂 | HW13 | 900-015-13 | 固态 | 40.334 | 40.334 | |
| 26 | 废活性炭 | HW49 | 900-039-49 | 固态 | 136.389 | 136.389 | |
| 27 | 废硫酸铵 | HW34 | 900-349-34 | 液态 | 5264.54 | 5264.54 | |
| 28 | 废显影液 | HW16 | 900-019-16 | 液态 | 1839.1 | 1839.1 | |
| 29 | 电子废物（破损） | HW49 | 900-045-49 | 固态 | 0 | 0 | |
| 30 | 感染性废物 | HW01 | 841-001-01 | 固态 | 0.123 | 0.123 | |
| 31 | 药物性废物 | HW01 | 841-005-01 | 固态、液态 | 0 | 0 | |
| 32 | 损伤性废弃物 | HW01 | 841-002-01 | 固态 | 0 | 0 | |

注：排放量以 2022 年实际危废转移联单数据统计。

五、依法落实环境风险防控措施情况：

- 1、公司各项目依法进行了环境影响评价及环境保护竣工三同时验收；
- 2、编制并发布企业突发环境事件应急预案，并在当地环保局备案；
- 3、依法办理了排污许可证；
- 4、各项污染防治设施正常运行；
- 5、按照规定规范排污口设置；
- 6、建立环境保护责任制，明确环保专职管理人员及相关人员责任；
- 7、已按照应急预案要求，设置应急救援队伍并配套相应的救援物资；
- 8、采取相应的风险防控措施预防风险事故的发生，厂内现有消防事故池 312m³（埋于生产厂房地下）以及一座甲级仓库事故水池 178.5 m³（埋于甲级仓库地下），同时配套设置事故废水收集系统，用于收集生产区域以及仓库区域的事故污水，另外，本项目在厂房内设有消防废水截留收集系统，主要为地沟、槽罐和雨水收

集系统，总容积约 1000m³；各生产区域均设置硬化地面，可有效防止跑冒滴漏的废液渗入地下，生产装置区和罐区设置围堰，并配有切断阀和管道等；

9、约每半年对厂内救援专业队成员进行 1 次应急响应培训，约每年组织 1 次综合应急演练，演练内容主要包括突发事件的应急处置、通信及报警信号的联络、急救及医疗、人员疏散及撤离等；

10、严格执行地方环境保护主管部门规定的其它要求。